

**ADVA**  
**ADV**

Diamond Solutions

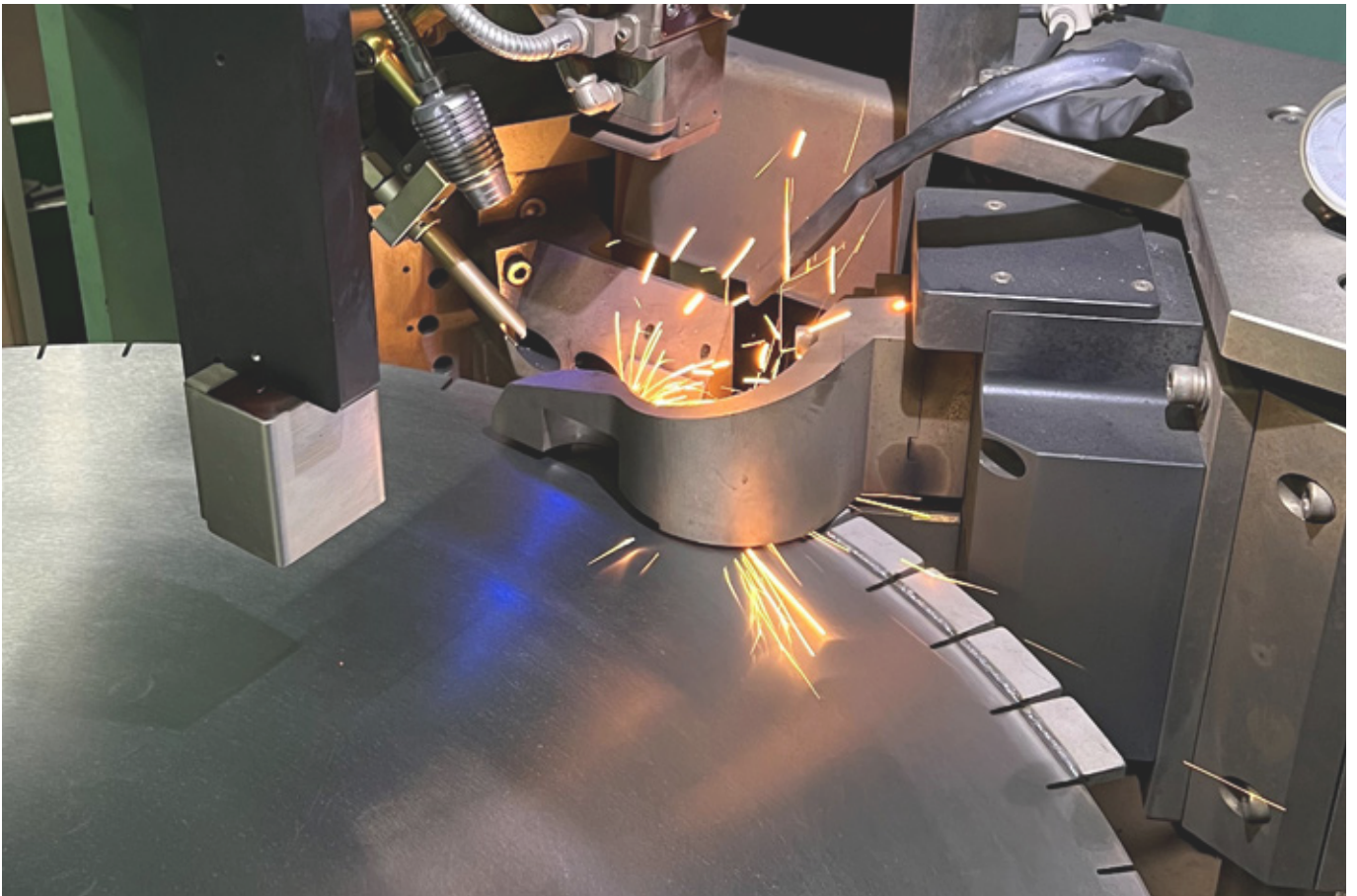


# DiamFloor 2026





Diamond Solutions



**Type de machine**

Meuleuse d'angle



Tronçonneuse



Ponceuse



Scie sur table



Scie de sol



**Symboles Sec / Humide**

Coupe à sec



Coupe humide



# Sommaire

---

## **SCIAGE DE SOLS**

Sciage Manuel .....	4
Béton Frais .....	6
Asphalte .....	8
Béton Vieux .....	8
Fraisage .....	9

---

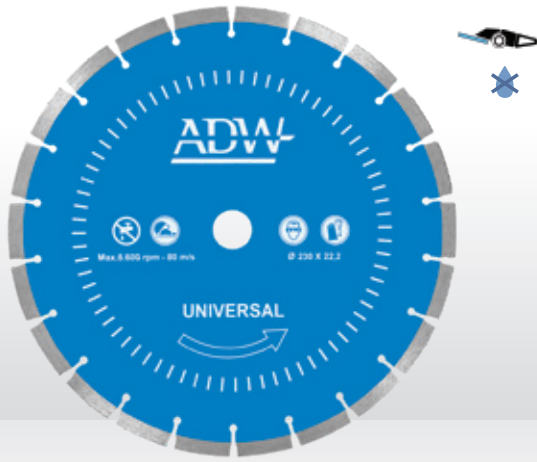
## **TRAITEMENT DE SURFACES**

Plateaux de Rabotage Manuel .....	10
Préparation de surfaces .....	12
Dégrossissage moyen et fin .....	18
Ponçage intermédiaire et final .....	20
Accessoires .....	22

# Sciage Manuel

## LASER-E 10

Disque universel.



CODE	Ø	X	H
14786.ST00	125	12	22,23
02147.ST01	230	12	22,23

## ARCHER

Haute vitesse de coupe.



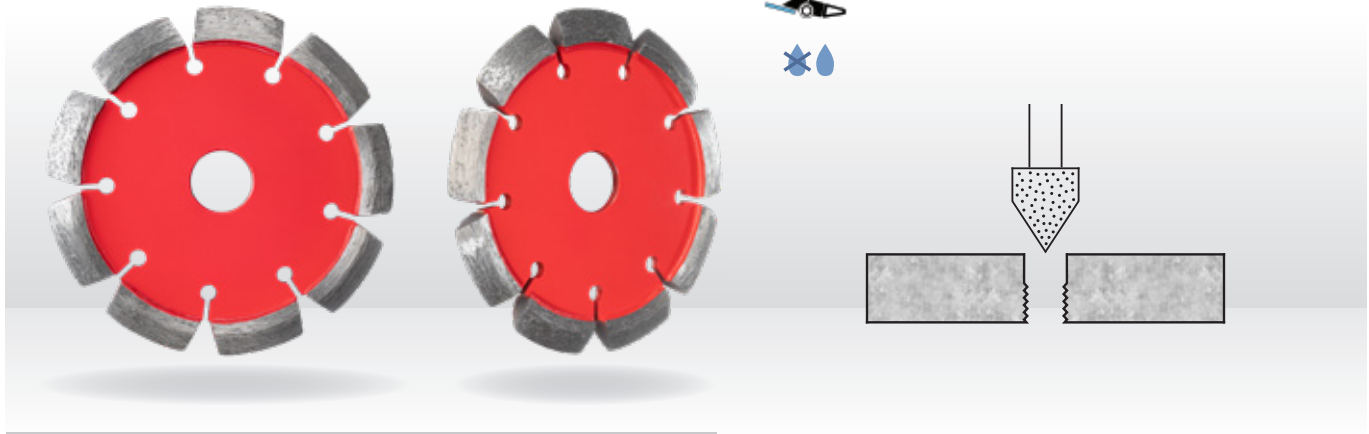
CODE	Ø	X	H
17438.ST00	125	15	22,2
17439.ST00	230	15	22,2



# Sciage Manuel

## CRAGH-CHASER

Segment type « V » pour nettoyage et réparation de joints de dilatation sur surfaces en béton et pierre naturelle.



CODE	Ø	W	X	H
14876.NE00	125	9,5	12	22,23

# Béton Frais

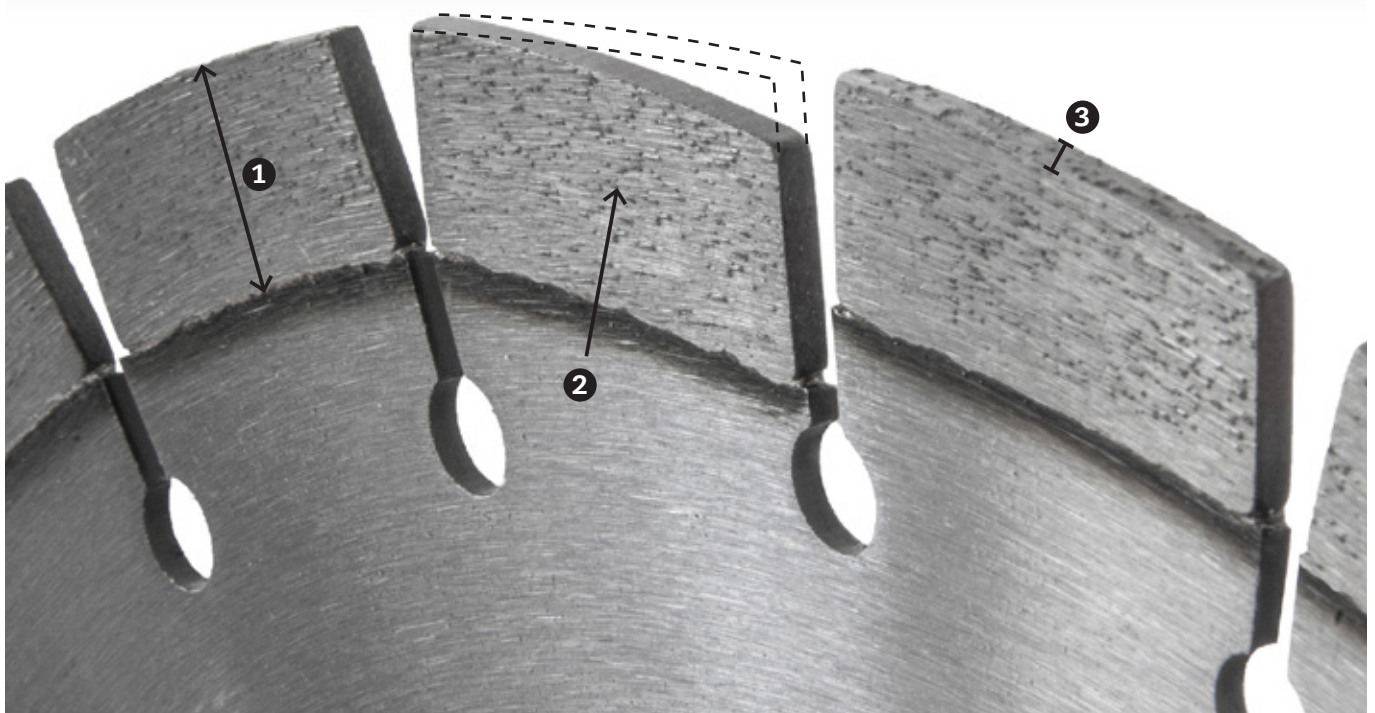
## SILEX EVO

Agrégats moyennement à hautement durs. Indiqué pour tous types de scies de sols.



CODE	Ø	X	H
17453.ST00	300	15	25,4
17454.ST00	350	15	25,4

- ① 15 mm d'hauteur de segment diamanté
- ② Segments inclinés de protection à l'usure
- ③ Segments fins pour une coupe nette et rapide



# Béton Frais

## VELOX

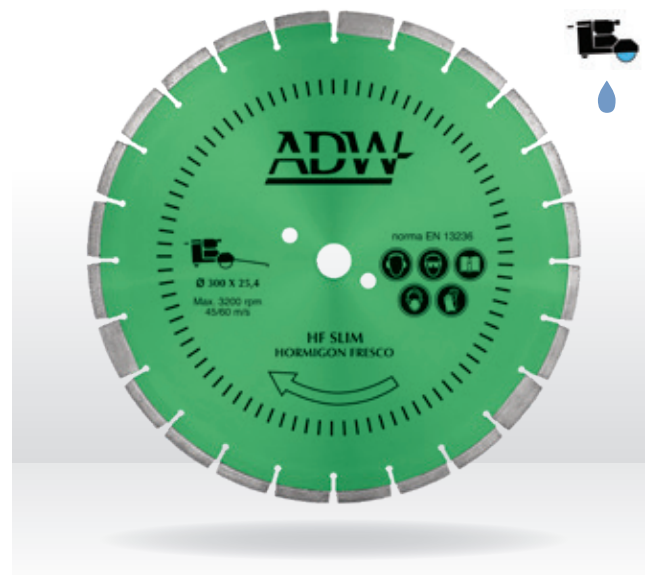
Agrégats tendres et béton vieux pour scies de sols à haute puissance.



CODE	Ø	X	H
15769.ST00	300	10	25,4
06896.ST00	350	10	25,4
06897.ST00	400	10	25,4
06898.ST00	450	10	25,4
06899.ST00	500	10	25,4

## HF SLIM

Disque standard pour scies de sols à faible puissance.



CODE	Ø	X	H
MPRO-404/14	300	10	25,4
MPRO-404/15	350	10	25,4



# Asphalte

## UNIX

Asphalte et Asphalte sur Béton.



CODE	Ø	X	H
06918.ST00	300	10	25,4
06919.ST00	350	10	25,4
06920.ST00	400	10	25,4
06921.ST00	450	10	25,4
06922.ST00	500	10	25,4
15117.ST00	600	10	25,4

## VULGAN

Coupe professionnelle d'Asphalte



CODE	Ø	X	H
06912.ST00	300	10	25,4
06913.ST00	350	10	25,4
06914.ST00	400	10	25,4
06915.ST00	450	10	25,4
06916.ST00	500	10	25,4
06917.ST00	600	10	25,4

# Béton Vieux

## ARCHER

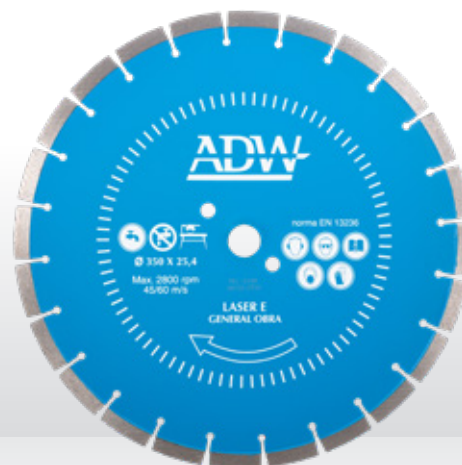
Qualité professionnelle et hauts rendements.



CODE	Ø	X	H
17440.ST00	300	15	25,4
17441.ST00	350	15	25,4
17442.ST00	400	15	25,4
17443.ST00	450	15	25,4
17444.ST00	500	15	25,4
17445.ST00	600	15	25,4

## LASER-E 10

Disque universel pour bétons vieux.



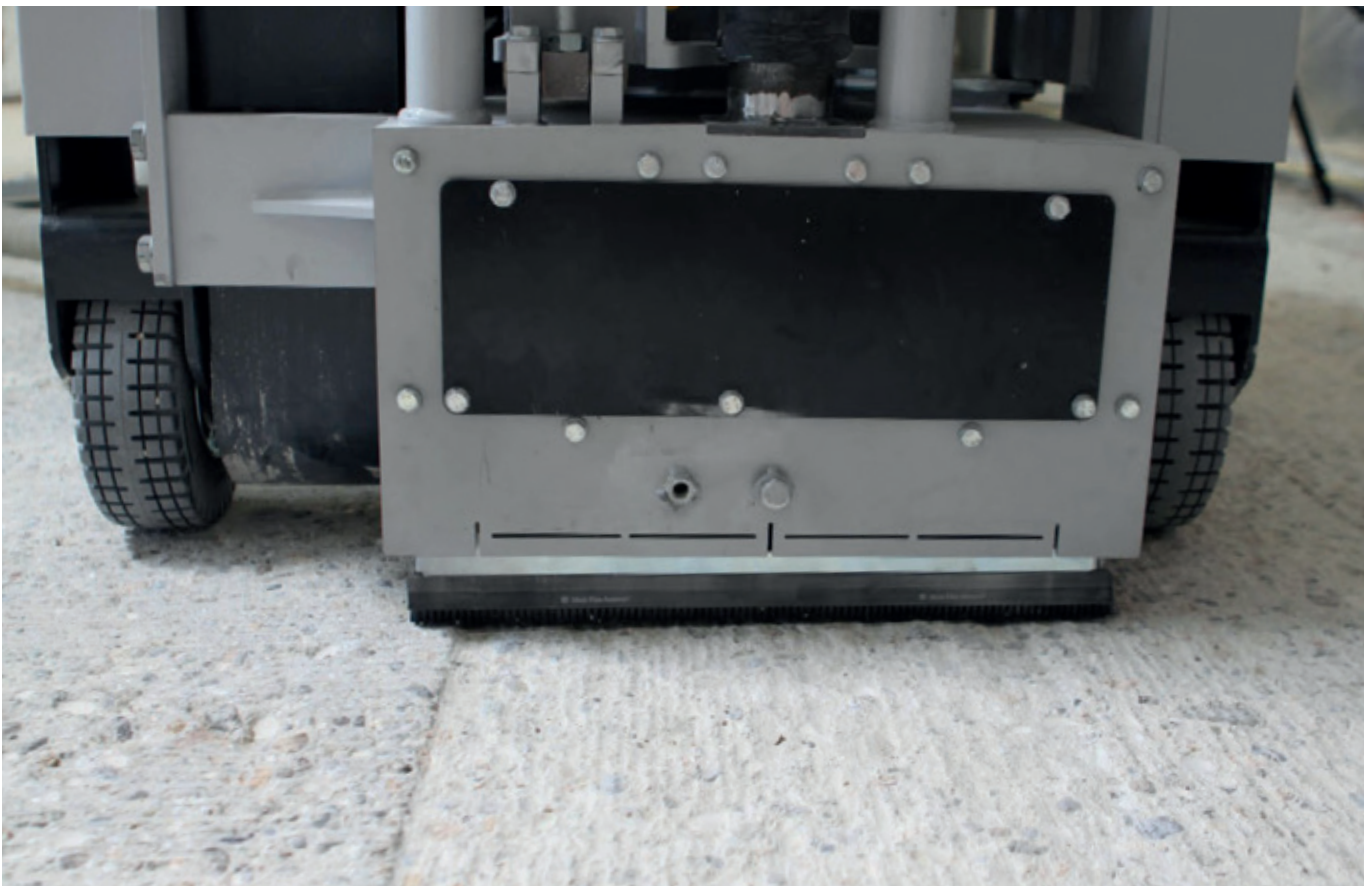
CODE	Ø	X	H
08703.ST00	300	12	25,4
08705.ST00	350	12	25,4

# Fraisage

## FRAISAGE DE BÉTON AVEC MACHINE MULTIDISQUE



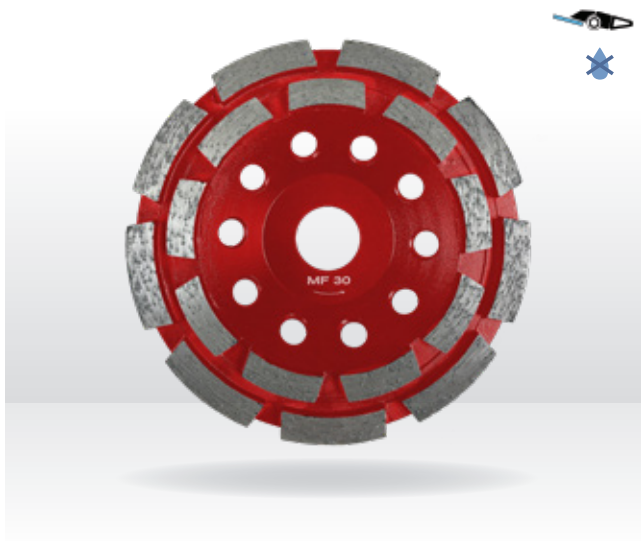
CODE	Ø	X	H
14469.NE01	250	10	HEX



# Plateaux de Rabotage Manuel

## DOUBLE RANGÉE SINTER

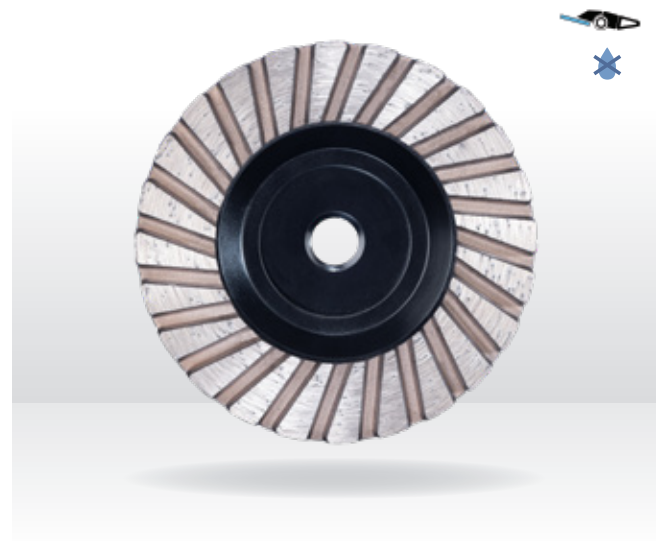
Plateau à double rangée pour tous types de matériaux de construction.



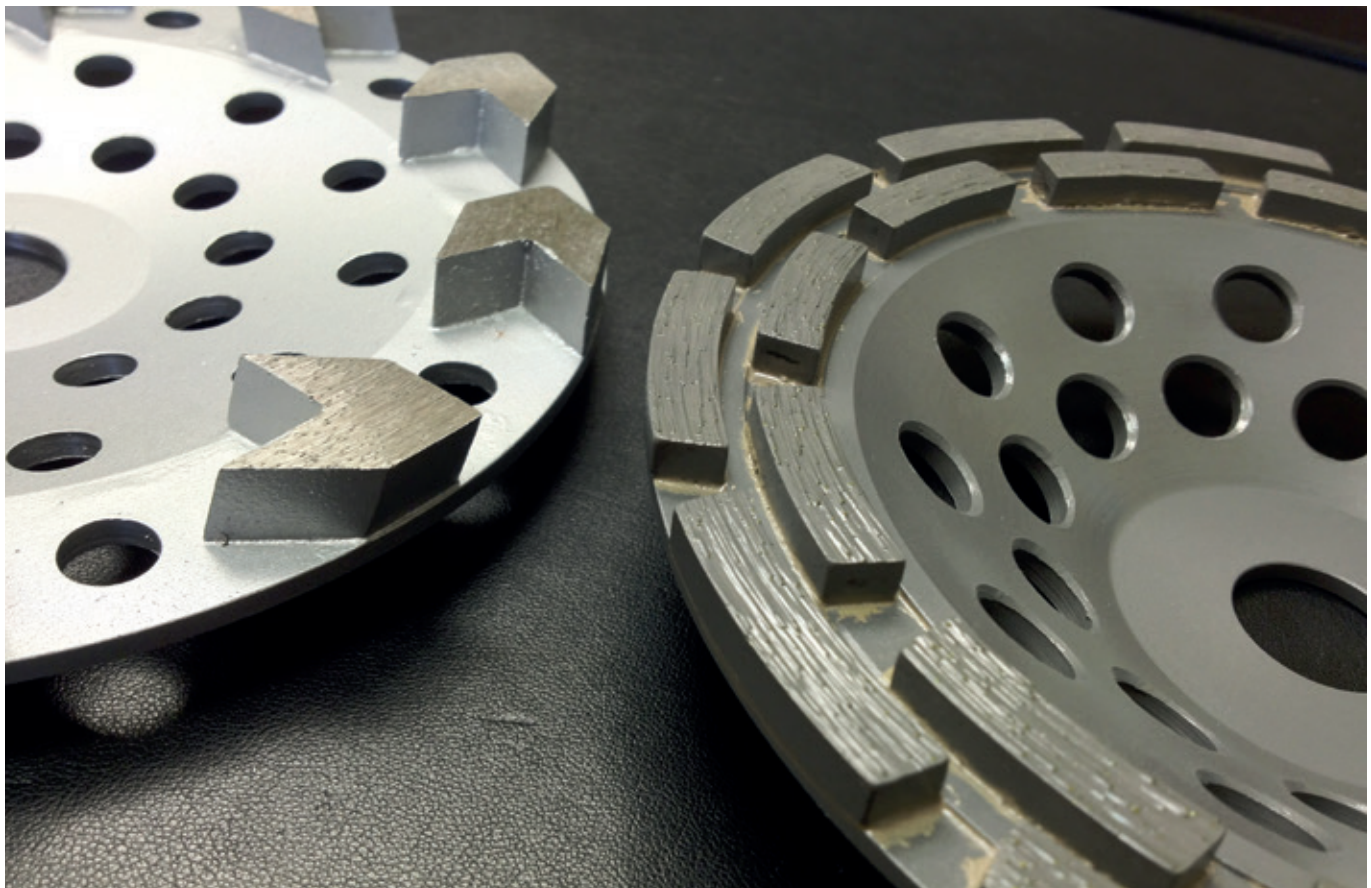
CODE	Ø	X	H
15786.NE00	100	5	22,23
15787.NE00	125	5	22,23
15788.NE00	180	5	22,23

## TURBO PLUS

Haute capacité de rabotage et de finition.



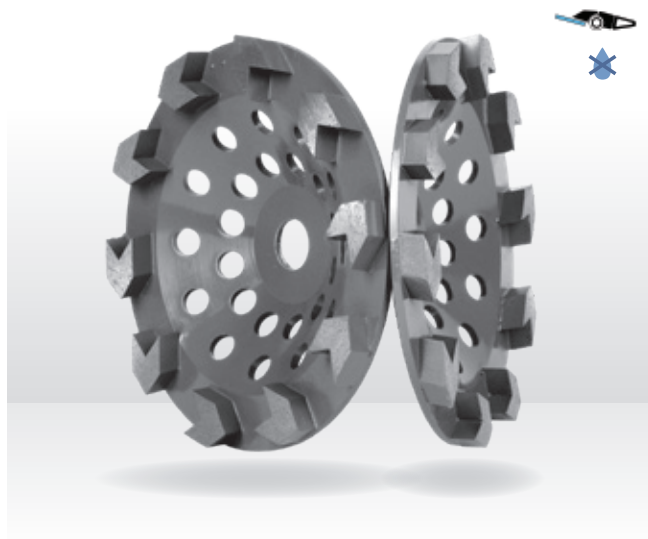
CODE	Ø	X	CONNEXION
09247.ST00	100	8	M-14
09246.ST00	125	8	M-14



# Plateaux de Rabotage Manuel

## ARROW

Elimination des résidus d'époxy et d'autres revêtements durs.



CODE	Ø	X	H
14893.NE00	125	10	22,23
14894.NE00	150	10	19,00
14895.NE00	180	10	22,23

## PCD

Polycristallin + Diamant. Elimination de revêtements: Epoxy, Résines, Peintures.



CODE	Ø	X	H
16552.NE00	125	4	22,23
16553.NE00	180	4	22,23



# Préparation de Surfaces

## PCD Polycristallin



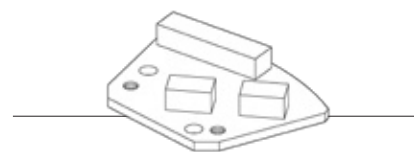
### Caractéristiques et Applications:

- Elimination de résidus d'époxy et d'autres revêtements durs.
- Grande capacité de dégrossissage et ouverture des pores.



### BLASTRAC

CODE	LIANT	SENS DE ROTATION
16232.NE00	2* 1/2 PCD + 1 SEG -L-	←
16233.NE00	2* 1/2 PCD + 1 SEG -R-	→



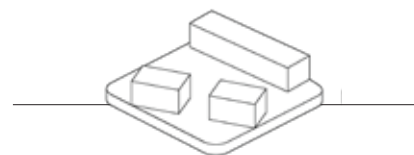
### HTC

CODE	LIANT	SENS DE ROTATION
16231.NE00	2* 1/2 PCD + 1 SEG -L-	←
16213.NE00	2* 1/2 PCD + 1 SEG -R-	→



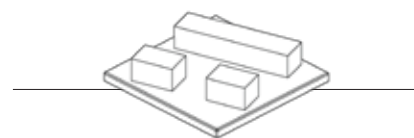
### HUSQVARNA

CODE	LIANT	SENS DE ROTATION
16234.NE00	2* 1/2 PCD + a 1 SEG -L-	←
16235.NE00	2* 1/2 PCD + 1 SEG -R-	→



### SCANMASKIN

CODE	LIANT	SENS DE ROTATION
16451.NE00	2* 1/2 PCD + 1 SEG -L-	←
16452.NE00	2* 1/2 PCD + 1 SEG -R-	→



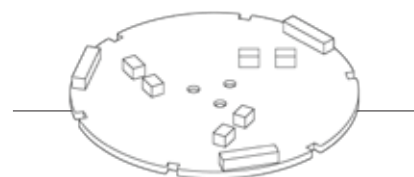
### LAVINA

CODE	LIANT	SENS DE ROTATION
16453.NE00	2* 1/2 PCD + 1 SEG -L-	←
16454.NE00	2* 1/2 PCD + 1 SEG -R-	→



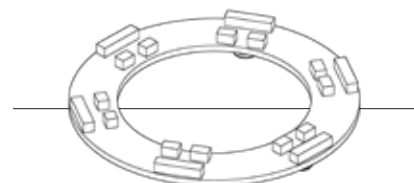
### Ø200 VIUDEZ

CODE	LIANT	SENS DE ROTATION
16243.NE00	2* 1/2 PCD + 1 SEG -L-	←
16214.NE00	2* 1/2 PCD + 1 SEG -R-	→



### Ø240 KLINDEX

CODE	LIANT	SENS DE ROTATION
16456.NE00	2* 1/2 PCD + 1 SEG -L-	←
16457.NE00	2* 1/2 PCD + 1 SEG -R-	→



# Préparation de Surfaces

## SPLIT



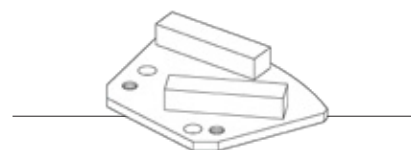
### Caractéristiques et Applications:

- Grande capacité de dégrossissage et ouverture des pores.



### BLASTRAC

CODE	LIANT
17392.NE00	PCD



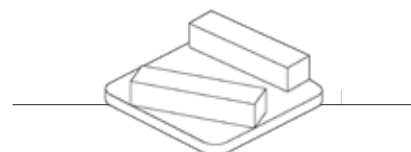
### HTC

CODE	LIANT
17431.NE00	PCD



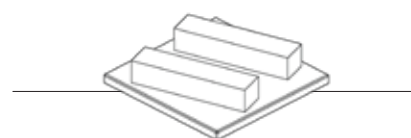
### HUSQVARNA

CODE	LIANT
17364.NE00	PCD



### SCANMASKIN

CODE	LIANT
17209.NE00	PCD



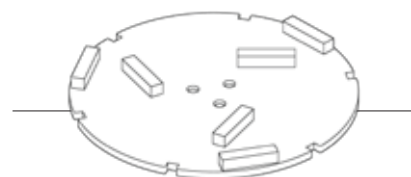
### LAVINA

CODE	LIANT
17497.NE00	PCD



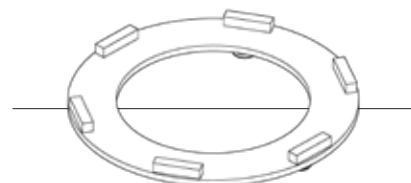
### Ø200 VIUDEZ

CODE	LIANT
17358.NE00	PCD



### Ø240 KLINDEX

CODE	LIANT
17555.NE00	PCD



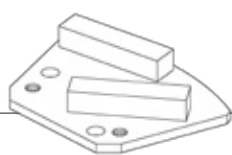
# Préparation de Surfaces

## Diamant Gros et Extra Gros



### Caractéristiques et Applications:

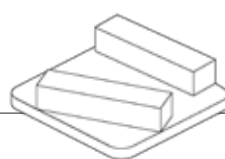
- Grains 6, 16 et 30. Liant Métallique.
- 3 niveaux de dureté du liant.
- Grande capacité de dégrossissage. Assainissement, ouverture de pores, remise à niveau, hautes productions.



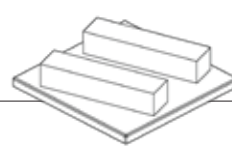
**BLASTRAC**



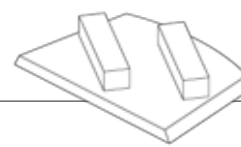
**HTC**



**HUSQVARNA**



**SCANMASKIN**



**LAVINA**

### Béton très dur

LIANT	TYPE	GRAIN	COULEUR
Tendre Moyen	TM	6	●
Tendre Moyen	TM	16	●
Tendre Moyen	TM	30	●

### Béton moyennement dur à dur

LIANT	TYPE	GRAIN	COULEUR
Dur	TS	6	●
Dur	TS	16	●
Dur	TS	30	●

### Béton tendre et/ou Abrasif

LIANT	TYPE	GRAIN	COULEUR
Extra Dur	TH	16	●

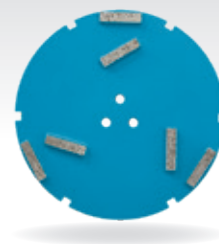
# Préparation de Surfaces

## Diamant Gros et Extra Gros

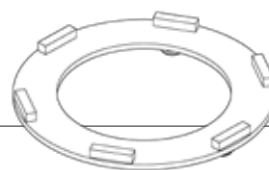


### Caractéristiques et Applications:

- Grains 6, 16 et 30. Liant Métallique.
- 3 niveaux de dureté du liant.
- Grande capacité de dégrossissage. Assainissement, ouverture de pores, remise à niveau, hautes productions.



Ø200 VDZ - VIUDEZ



Ø240 - KLINDEX

### Béton très dur

LIANT	TYPE	GRAIN	COULEUR
Tendre Moyen	TM	6	●
Tendre Moyen	TM	16	●
Tendre Moyen	TM	30	●

### Béton moyennement dur à dur

LIANT	TYPE	GRAIN	COULEUR
Dur	TS	6	●
Dur	TS	16	●
Dur	TS	30	●

### Béton tendre et/ou Abrasif

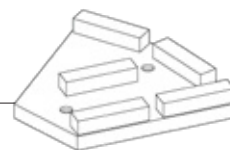
LIANT	TYPE	GRAIN	COULEUR
Extra Dur	TH	16	●

# Préparation de Surfaces

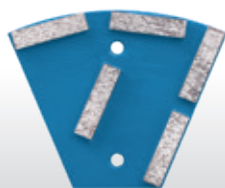
## Diamant Gros et Extra Gros

Rotative

**AILETTE 5Z**



**GRAIN 6**



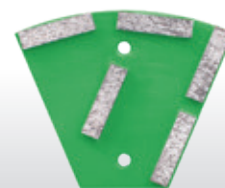
**GRAIN 16**



**GRAIN 30**



**GRAIN 45**



**GRAIN 75**

### Béton moyennement dur à dur

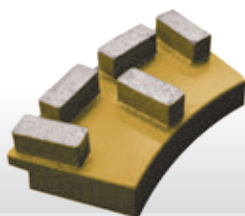
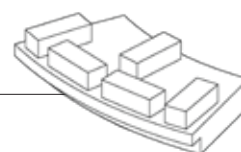
CODE	LIANT	TYPE	GRAIN	COULEUR
14819.NE00	Dur	TS	6	<span style="color: orange;">●</span>
14820.NE00	Dur	TS	16	<span style="color: blue;">●</span>
14821.NE00	Dur	TS	30	<span style="color: brown;">●</span>

### Béton tendre et/ou Abrasif

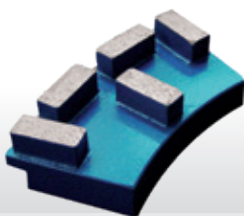
CODE	LIANT	TYPE	GRAIN	COULEUR
16441.NE00	Extra Dur	TH	16	<span style="color: blue;">●</span>



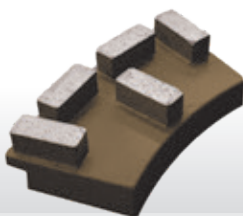
**AILETTE CASSANI**



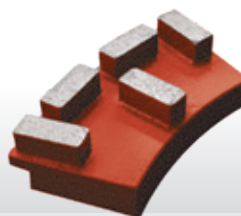
**GRAIN 6**



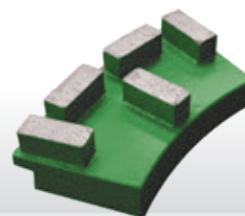
**GRAIN 16**



**GRAIN 30**



**GRAIN 45**



**GRAIN 75**

### Béton moyennement dur à dur

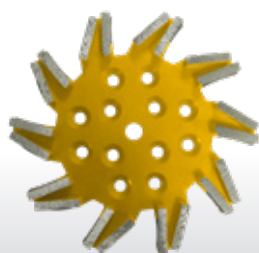
CODE	LIANT	TYPE	GRAIN	COULEUR
16449.NE00	Dur	TS	6	<span style="color: orange;">●</span>
15628.NE00	Dur	TS	16	<span style="color: blue;">●</span>
15047.NE00	Dur	TS	30	<span style="color: brown;">●</span>

# Préparation de Surfaces

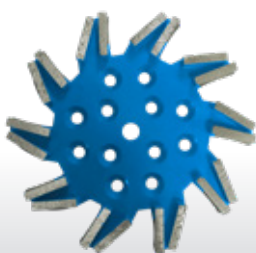
## Diamant Gros et Extra Gros



Ø250 - STAR BLT



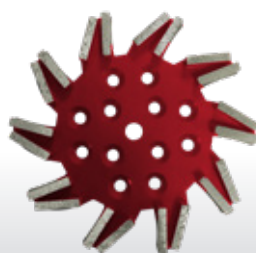
GRAIN 6



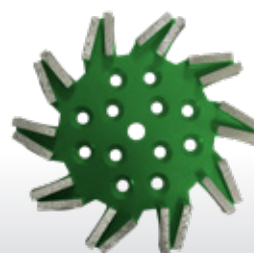
GRAIN 16



GRAIN 30



GRAIN 45



GRAIN 75

### Béton très dur

CODE	LIANT	TYPE	GRAIN	COULEUR
17200.NE00	Tendre Moyen	TM	6	<span style="color: orange;">●</span>
15779.NE00	Tendre Moyen	TM	16	<span style="color: blue;">●</span>
16881.NE00	Tendre Moyen	TM	30	<span style="color: brown;">●</span>

### Béton moyennement dur à dur

CODE	LIANT	TYPE	GRAIN	COULEUR
00000.NE00	Dur	TS	6	<span style="color: orange;">●</span>
16187.NE00	Dur	TS	16	<span style="color: blue;">●</span>
16092.NE00	Dur	TS	30	<span style="color: brown;">●</span>

### Béton tendre et/ou Abrasif

CODE	LIANT	TYPE	GRAIN	COULEUR
00000.NE00	Extra Dur	TH	16	<span style="color: blue;">●</span>

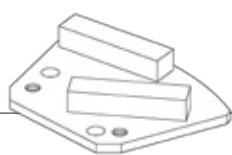
# Ponçage Intermédiaire et Final

## Diamant Grain Moyen



### Caractéristiques et Applications:

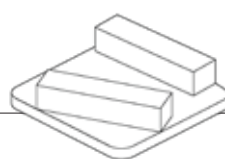
- Grains 30 – 45 - 75. Liant Métallique.
- 3 niveaux de dureté du liant.
- Raffinage, Rectification standard et Finition.
- Premières étapes pour le ponçage de béton.



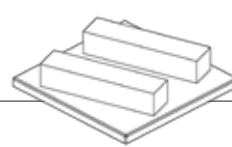
**BLASTRAC**



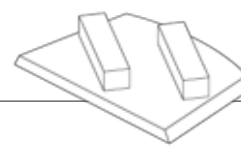
**HTC**



**HUSQVARNA**



**SCANMASKIN**



**LAVINA**

### Béton très dur

LIANT	TYPE	GRAIN	COULEUR
Tendre Moyen	TM	30	●
Tendre Moyen	TM	45	●
Tendre Moyen	TM	75	●

### Béton moyennement dur à dur

LIANT	TYPE	GRAIN	COULEUR
Dur	TS	30	●
Dur	TS	45	●
Dur	TS	75	●

### Béton tendre et/ou Abrasif

LIANT	TYPE	GRAIN	COULEUR
Extra Dur	TH	45	●

# Ponçage Intermédiaire et Final

## Diamant Grain Moyen



### Caractéristiques et Applications:

- Grains 30 – 45 - 75. Liant Métallique.
- 3 niveaux de dureté du liant.
- Raffinage, Rectification standard et Finition.
- Premières étapes pour le ponçage de béton.



Ø200 VDZ - VIUDEZ



Ø240 - KLINDEX

### Béton très dur

LIANT	TYPE	GRAIN	COULEUR
Tendre Moyen	TM	30	●
Tendre Moyen	TM	45	●
Tendre Moyen	TM	75	●

### Béton moyennement dur à dur

LIANT	TYPE	GRAIN	COULEUR
Dur	TS	30	●
Dur	TS	45	●
Dur	TS	75	●

### Béton tendre et/ou Abrasif

LIANT	TYPE	GRAIN	COULEUR
Extra Dur	TH	45	●

# Ponçage Intermédiaire et Final

## Pad Diamanté Ø76



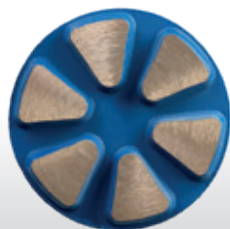
### PAD MÉTALLIQUE

#### Caractéristiques et Applications:

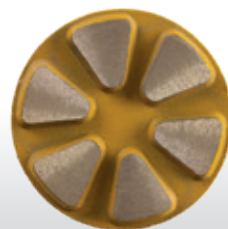
- Alliage métallique de nouvelle génération.
- Béton, Terrazo.
- Utilisation à sec ou humide.
- Abrasivité élevée.



GRAIN 30



GRAIN 80



GRAIN 150



GRAIN 300

### Béton Dur et Extra Dur

CODE	LIANT	TYPE	GRAIN	COULEUR
17324.NE00	Métallique	Métal	30	●
17324.NE00	Métallique	Métal	80	●
17324.NE00	Métallique	Métal	150	●
17324.NE00	Métallique	Métal	300	●

# Ponçage Intermédiaire et Final

## Pad Diamanté Ø76



### HYBRIDES

#### Caractéristiques et Applications:

- Alliage hybride résine/métal, 10 mm. d'hauteur diamanté.
- Utilisation à sec ou humide, haut rendement.
- Ponçage en phase intermédiaire, abrasivité élevée.

#### Béton Dur et Extra Dur

CODE	LIANT	TYPE	GRAIN	COULEUR
15044.NE00	Hybride	HYB	50	●
15045.NE00	Hybride	HYB	100	●
15046.NE00	Hybride	HYB	200	●
15047.NE00	Hybride	HYB	400	●



### PHÉNOLIQUE

#### Caractéristiques et Applications:

- Pad de dernière génération, haut rendement en usage à sec et humide.
- Alliage de résine phénolique, avec 10 mm. d'hauteur diamantée.
- Haute concentration de diamant, durée de vie utile élevée.



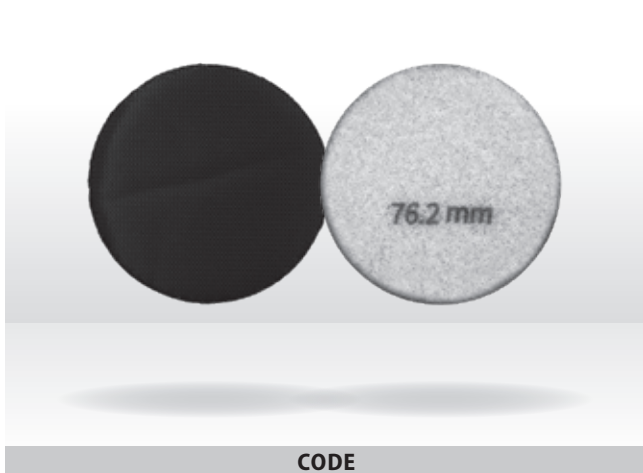
#### Béton Dur et Extra Dur

CODE	LIANT	TYPE	GRAIN	COULEUR
15050.NE00	Phénolique	FEN	200	●
15051.NE00	Phénolique	FEN	400	●
15052.NE00	Phénolique	FEN	800	○
15053.NE00	Phénolique	FEN	1500	●
15054.NE00	Phénolique	FEN	3000	●



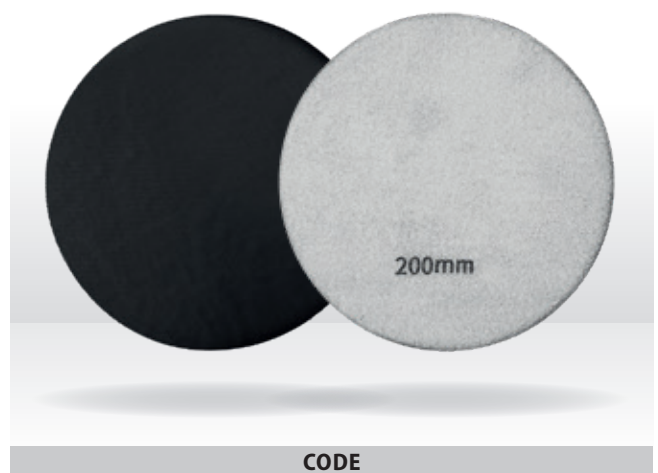
# Accessoires

## FLEXOR VELGRO Ø75



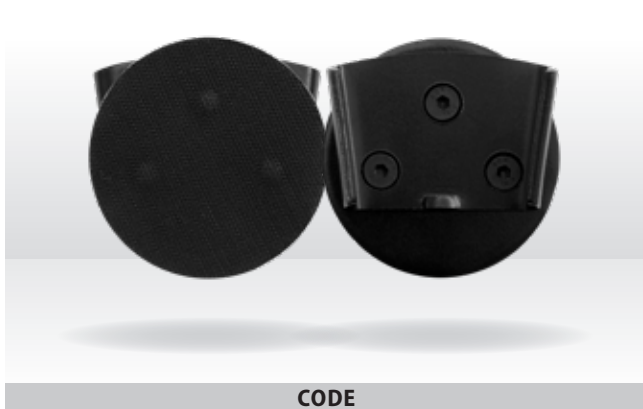
**CODE**  
17539.NE00

## FLEXOR VELGRO Ø200



**CODE**  
17540.NE00

## ADAPTATEUR VELGRO HTC



**CODE**  
C14398

## ATTACHE 3V



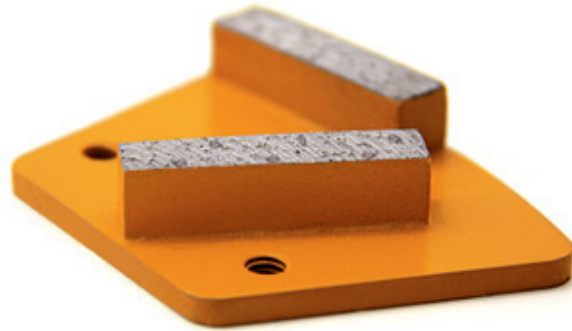
**CODE**  
C14351

## GUIDE D'ATTACHE AILETTE 5Z



**CODE**  
P10142/1





# DiamFloor

## 2026



Diamond Solutions

ADW DIAMOND SOLUTIONS, S.L. • C. Vallespir, 14, Pol. Ind. Fontsanta • 08970 Sant Joan Despí, Barcelona (Spain)  
T +34 934 770 477 • diawerk@diawerk.com

[www.adwdiamond.com](http://www.adwdiamond.com)